PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

62-170455

(43) Date of publication of application: 27.07.1987

(51)Int.CI.

C22C 38/00 H01F 1/04

(21)Application number: 61-012668

(71)Applicant: SUMITOMO SPECIAL METALS

CO LTD

(22)Date of filing:

23.01.1986

(72)Inventor: TOKUHARA HIROKI

HIROZAWA SATORU MATSUURA YUTAKA YAMAMOTO HITOO FUJIMURA SETSUO

SAGAWA MASATO

(54) PERMANENT MAGNET ALLOY

(57)Abstract:

PURPOSE: To raise the Curie point of an Fe-B-rare earth element permanent magnet, to improve the temp. characteristics and to increase the residual magnet flux density by incorporating a very small amount of H2 into the magnet.

CONSTITUTION: The composition of a permanent magnet alloy is composed of, by atom, 10W24% R, 4W24% B, 65W81% Fe and 0.05W0.3% H2 and the principal phase is made tetragonal phase. In the composition, R is one or more among Pr, Dy, Ho and Tb combined optionally with one or more among La, Ce, Sm, Gd, Er, Eu, Tm, Yb, Lu and Y.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2000 Japanese Patent Office

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭62 - 170455

@Int_Cl.4

識別記号

庁内整理番号

四公開 昭和62年(1987) 7月27日

C 22 C 38/00 H 01 F 1/04

304

D-7147-4K 7354-5E

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

砂発明の名称 永久磁石合金

创特 昭61-12668

哲

裕

昭61(1986)1月23日 经出

砂発 明 者 宏 徳 樹 原

大阪府三島郡島本町江川2-15-17 住友特殊金属株式会 社山崎製作所内

砂発 明 広 沢 者

大阪府三島郡島本町江川2-15-17 住友特殊金属株式会 社山崎製作所内

松 瓶 **砂発** 明 者

大阪市東区北浜5丁目22番地

大阪府三島郡島本町江川2-15-17 住友特殊金属株式会

社山崎製作所内

砂発 明 者 山本 日登夫

大阪府三島郡島本町江川2-15-17 住友特殊金属株式会 社山崎製作所内

住友特殊金属株式会社 ②出 顧 人

弁理士 押田 20代 理 人 良久

最終頁に続く

明 細

1、発明の名称 永久磁石合金

2. 特許請求の範囲

1

R (RはNa. Pr. Dv. Ho. Thのうち少なくとも1 種あるいはさらに、La, Ca, Sa, Cd, Er, Eu, Tm. Yb. Lu. Yのうち少なくとも1種からなる〉 10原子%~24原子%、

B 4原子%~24原子%、

Fe 65原子%~81原子%、

H₂ 0.05 原子%~ 0.3原子%を主成分とし、主相 が正方晶相からなることを特徴とする永久磁石合 金。

3. 発明の評細な説明

利用産業分野

この発明は、FaーBーR系永久磁石の磁石特性、 特に、温度特性を改善し、残留磁束密度のすぐれ たFaーB-R系永久磁石合金に関する。

背景技術

現在、高磁気特性でかつ安価な永久磁石材料が 求められ、さらに資源的に豊富で、今後の安定供 給が可能な組成元素からなる永久磁石材料が切望 されており、本出額人は先に、高価な5mや℃を含 有しない新しい高性能永久磁石としてFe-B-R 系(RはYを含む希土類元素のうち少なくとも 1 種)永久磁石を提案した(特開昭59-46008号、特 開昭59-64733号、特開昭59-89401号、特開昭 59-132104号)。この永久磁石は、RとしてNHやPrを 中心とする資源的に豊富な軽希土類を用い、Feを 主成分として20MGOs以上の極めて高いエネルギ **一積を示す、すぐれた永久斑石である。**

最近、磁気回路の高性能化、小形化に伴ない、 Fe-B-R系永久磁石材料が益々注目され、その 用途の多様化に伴なって、永久磁石の磁石特性の 改善、特に、温度特性の改善が要望されてきた。

前記Fa-8-R三元系永久磁石は、そのキュー リー点が、 140℃~ 400℃で、特にRがNuの場合 は 312℃であるため、そのBrの温度係数は、

-0.15 ~-0.1%/℃であり、使用条件によって、

厳石特性の低下が益だしくなり、使用範囲を制限 される問題があった。

77

このFa-B-R系永久磁石において、Faの一部をCoで置換し、キューリー点を上昇させて該温度特性を改善(特開昭59-64733 号)することができるが、多量の添加はコスト高を招来する問題がある。

発明の目的

この発明は、希土類・ボロン・鉄を主成分とする本出願人提案の永久磁石材料において、使用用途拡大、使用温度条件の改善のため、磁石特性、特に、温度特性を改善したFa-B-R系永久磁石を目的としている。

発明の構成と効果

発明者らは、Fo-B-R系永久磁石の磁石特性、特に温度特性の改善を計ることができる微量元素の効果について種々検討した結果、Fo-B-R系永久磁石内に、数量のHを含有させることにより、該磁石のキューリー点を上昇させ、温度特性を改善し、かつBrを向上させることができることを

びに、高残留磁束密度、高保磁力を有し、かつ温度による磁気特性の劣化を防止したFe-B-R系永久磁石合金を安備に得ることができる。

永久磁石の成分限定理由

この発明の永久駐石に用いる希土類元素Rは、 組成の10原子%~24原子%を占めるが、Nu. Pr. Dr. Ho, Tbのうち少なくとも1種、あるいはさら に、La, Co, Sm, Ca, Er, Eu, Tm, Yb, Lu, Yの うち少なくとも1種を含むものが好ましい。

また、通常Rのうち1種(好ましくはNa. Pr. Dr. Hr. Ta等)をもって足りるが、実用上は2種以上の混合物(ミッシュメタル,ジジム等)を入手上の便宜等の理由により用いることができる。

また、主相を構成するR中のSm, Laはできるだけ少ないほうが好ましく、例えば、Smは、1原子%以下、さらに好ましくは 0.5原子%以下である。

また、温度特性の向上のためには、R混合系として、Nu, Po、または、これらに 0.005原子%~5 原子%, 好ましくは 0.2原子%~3原子%のDo. Nb, Tb等の組み合せが望ましい。

知見した。

すなわち、この発明は、

R (RはNu. Pr. Dv. Ho. Toのうち少なくとも1種あるいはさらに、La. Ca. Sm. Ca. Et., Eu. Tm. Yb. Lu. Yのうち少なくとも1種からなる)10原子%~24原子%、

B 4原子%~24原子%、

Fe 65原子%~81原子%、

ル 0.05 原子%~ 0.3原子%を主成分とし、主相が正方品相からなることを特徴とする永久厳石合金である。

また、この発明の永久盛石合金は、平均結晶粒径が 1~80点の範囲にある正方晶系の結晶構造を有する化合物を主相とし、体積比で 1%~50%の非磁性相(酸化物相を除く)を含むことを特徴とする。

したがって、この発明は、RとしてNuあるいは さらにPrを中心とする資源的に豊富な軽希土類を 主に用い、Fo , B , R . 比を主成分とすることに より、20MGOs以上の極めて高いエネルギー積並

さらに、特性、コスト、資源的観点から、Rとしては、NL、Pが、全Rの50%以上、さらには80%以上であることが好ましい。

なお、このRは純希土類元素でなくてもよく、 工業上入手可能な範囲で製造上不可避な不純物を 含有するものでも登支えない。

Rは、新規な上記系永久磁石材料における、必 須元素であって、10原子%未満では、結晶構造が α一鉄と同一構造の立方晶組織が折出するため、 高磁気特性、特に高保磁力が得られず、24原子% を越えると、Rリッチな非磁性相が多くなり、残 電磁束密度 (Br)が低下して、すぐれた特性の永 久磁石が得られない。よって、希土類元素は、10 原子%~24原子%の範囲とする。

Bは、この発明による永久磁石材料における、 必須元素であって、 4原子光未満では、菱面体構 造が主相となり、高い保磁力(iHc)は得られず、 24原子光を越えると、Bリッチな非磁性相が多く なり、残留磁束密度 (Br)が低下するため、すぐ れた永久磁石が得られない。よって、Bは、 4原 子%~24原子%の範囲とする。

ر مئن

Fe は、新規な上記系永久磁石において、必須 元素であり、65原子名未満では残留磁束密度

(Br)が低下し、81原子%を越えると、高い保磁力が得られないので、Fe は65原子%~81原子%の含有とする。

Na は、この発明において、Fa−8−R系永久磁石合金のキューリー点を上昇させて温度特性を改善し、残留磁束密度B Γを増加させるため含有させるが、 0.05 原子%未満ではキューリー点上昇効果が少なく、 0.3原子%を越えると、保磁力iHc が 5 kOa以下に低下するほか、磁石合金が非常に酸化しやすくなり、実用性がなくなり好ましくないため、 0.05 原子%~ 0.3原子%に限定する。

また、この発明による永久厳石合金において、Foの一部をCoで置換することは、得られる磁石の磁気特性を扱うことなく、温度特性を改善することができるが、Co置換量がFoの20%を越えると、逆に磁気特性が劣化するため、好ましくない。Co

1.5原子%以下のSn、 3.3原子%以下のZr、

6.0原子%以下のNi、 5.0原子%以下のSi、

1.1原子%以下のZn、3.3原子%以下のHf、のうち少なくとも1種を添加含有、但し、2種以上含有する場合は、その最大含有量は当該添加元素のうち最大値を有するものの原子%以下の含有させることにより、永久磁石の高保磁力化が可能になる。なお、添加量の上限は、磁石の(8H)maxを20MGO。以上とするには、(Br)が少なくとも9kG以上必要となるため、該条件を満す範囲とした。

結晶相は主相が正方晶であることが、微糊で均一な合金粉末より、すぐれた磁気特性を有する焼結永久磁石を作製するのに不可欠である。

また、この発明の永久磁石は、磁場中プレス成型することにより磁気的異方性磁石が得られ、また、無磁界中でプレス成型することにより、磁気的等方性磁石を得ることができる。

この発明による永久磁石は、保磁力iHc ≥1kOs、 残留磁束密度Br> 4 kG、を示し、及大エネルギ 一積(Bil)max は、20HGOs以上を示し、好ましい組 の原子比率がFeとCoの合計量で 5%~15%の場合は、(Br)は置換しない場合に比較して増加するため、高磁束密度を得るためには好ましい。

また、この発明による永久磁石は、R.B.Fa, ルの他、工業的生産上不可避的不純物の存在を許 容できるが、Bの一部を 4.0原子%以下のC、

2.0原子%以下のP、 2.0原子%以下のS、 2.0 原子%以下のCuのうち少なくとも 1種、合計量で 2.0原子%以下で置換することにより、永久磁石 の製造性改善、低価格化が可能である。

また、下記版加元素のうち少なくとも 1種は、 R-B-Fa系永久磁石に対してその保磁力、減磁 曲線の角型性を改善あるいは製造性の改善、低価 格化に効果があるため添加することができる。

5.0原子%以下のAI、 3.0原子%以下のTi、

5.5原子%以下のV 、 4.5原子%以下のCr、

5.0原子%以下のHn、 5.0原子%以下のBi、

9.0原子%以下のNb、 7.0原子%以下のTa、

5.2原子%以下のHo、 5.0原子%以下のH 、

1.0原子%以下のSb、 3.5原子%以下のGe、

成範囲では、最大値は25MGOa以上に達する。

また、この発明永久磁石用合金粉末のRの主成分がその50%以上をNa及びPrを主とする軽希土類金属が占める場合で、R12原子%~15原子%、B6原子%~9原子%、Fe 78原子%~80原子%、の組成範囲のとき、(BH)max 35MGQa以上のすぐれた磁気特性を示し、特に軽希土類金属がNaの場合には、その最大値が42MGQa以上に達する。

実 施 例

実施例1

出発原料として、純度99.9%の電解鉄、フェロポロン合金、純度99.7%以上のNuを使用し、これらを配合後高周波溶解し、その後水冷銅鋳型に鋳造し、14Nu 8B78Feなる組成の鋳塊を得た。

その後このインゴットを、スタンプミルにより 粗粉砕し、次にボールミルにより微粉砕し、平均 粒度 3.0㎞の微粉末を得た。

この微粉末を金型に挿入し、10 kOaの磁界中で配向し、磁界に直交方向に、2 t公の圧力で成形した。

特開昭 62-170455 (4)

得られた成形体を、1100°C, 1時間。A-雰囲気 中、の条件で焼結し、さらに、A-雰囲気中で、 800℃、1時間と 630℃、1 時間の2段時効処理

し、その後、処理合金を、 D. 1Torrの比雰囲気中 に、保持時間を種々変えて保持しする私含有処理 を施した。

得られた永久敬石の旧含有量。キューリー温度 及び磁石特性を測定し、その結果を第1表に示す。 第1表より明らかな如く、FeーBーR系永久紙 石内に、微量の比を含有させることにより、該磁 石のキューリー点が上昇し、温度特性が改善され、 かつBFが向上することが分る。

以下余白

第1表

	含有時間	地含有量	キューリー温度
発1	5時間	0.08at%	317°C
明2	10時間	0.2 at%	323°C
3	15時間	0.28at%	328°C
比較	-	_	312°C

BrkG	· iHc kOa	(BH)max MGOo
12.6	11.8	34.5
12.8	10.0	32.0
13. 1	7.2	29.4
12.3	12.0	34.2

出願人 住友特殊金属株式会社 代理人 押 良



第1頁の統き

大阪府三島郡島本町江川2-15-17 住友特殊金属株式会 節夫 砂路 明 者 村 社山崎製作所内

大阪府三島郡島本町江川2-15-17 住友特殊金属株式会 佐川 砂発 明 者 真人 社山崎製作所内